

Attuatore oleodinamico 24V interrato

Per larghezza anta max 4 m e peso max 800 Kg



- Frequenza di utilizzo continua
- Encoding magnetico con BUS 2easy integrato (collegamento a due cavi non polarizzato).
- Positive stop integrati, possibilità di evitare l'installazione di battute meccaniche d'arresto a terra sia in apertura, sia in chiusura **Brevetto FAAC**
- Tecnologia HYbrid.
- Dispositivo di sblocco di servizio
- Maniglie integrate per facilitare la movimentazione e l'installazione. **Brevetto FAAC**
- Attuatori versione SBW per utilizzo in zone soggette a forte vento.



Sistema SAFEzone:
S800H + E024S o E124



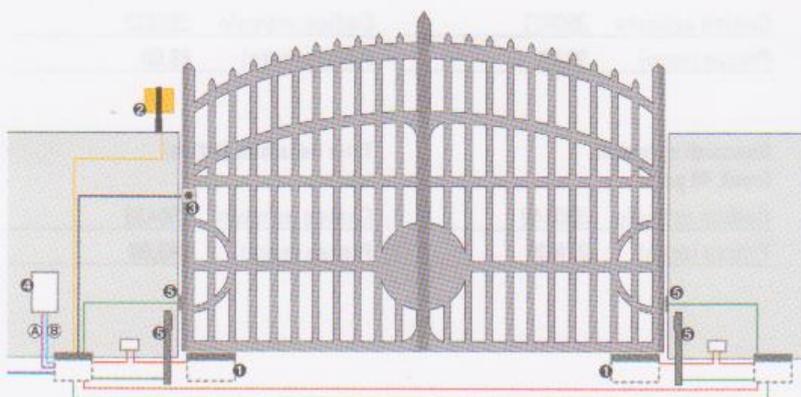
Sistema GREENTech:
S800H + E124



DIMENSIONI E CARATTERISTICHE TECNICHE

Modello	S800H CBAC 100°	S800H CBAC 180°	S800H SBW 100°	S800H SBW 180°
Tensione di alimentazione di rete	230V~ 50 Hz			
Motore elettrico	Con spazzole 24V ---			
Potenza max	60 W			
Velocità angolare max	5,5°/s (con E024S) - 8,2°/s (con E124)			
Temperatura ambiente di esercizio	-20°C ÷ +55°C			
Grado di protezione	IP67			
Peso	13,2 Kg			
Tipo di olio	FAAC HP OIL			
Dimensioni (LxPxH)	Attuatore 380 X 220 X 140 - cassetta portante 507 X 283 X 200 mm			

ESEMPIO SCHEMA D'INSTALLAZIONE TIPO



- **A** Tubazioni a bassa tensione
- cavo 3x0,50 mm²
 - cavo 2x0,50 mm²
 - cavo 2x1,50 mm²
 - cavo 2x2,50 + 2x0,50 mm²
- **B** Tubazioni potenza (230V)
- cavo 2x1,5 mm² + T

